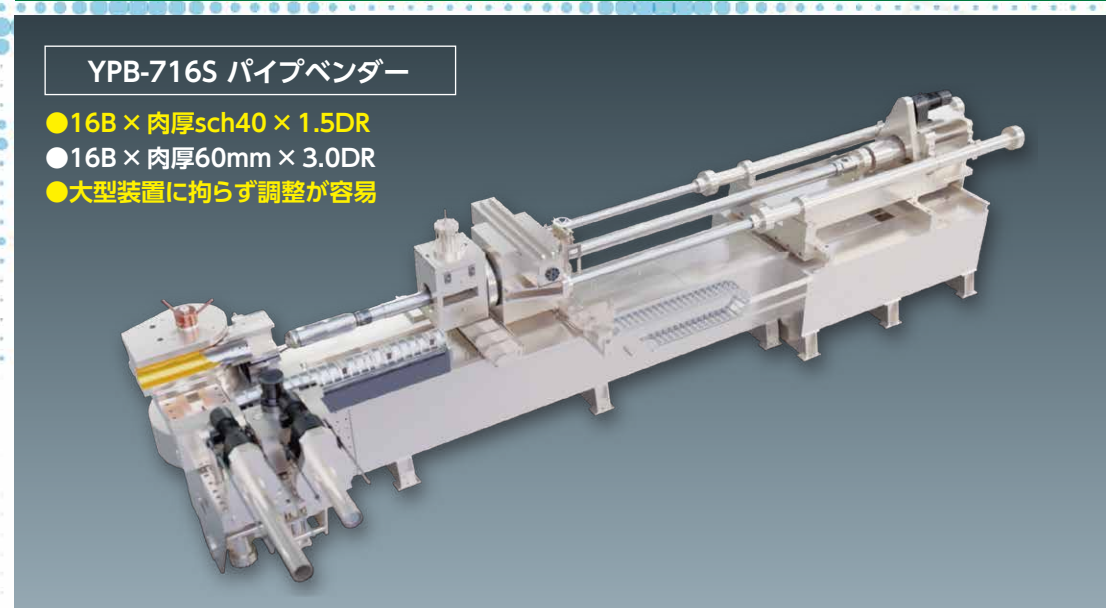


1957年 Draw Bending方式 パイプベンダーの設計製作以来、顧客ニーズに応え、
 オーダーメイドで多業種に提供してまいりました。
 ホームページに、製作実績の一部掲載しておりますのでご覧ください。

(((HPB-EAD Series (ALL-AC SERVO))))



(((世界最大級の冷間 CNCベンダー)))



パイプベンダー

YPB-502 パイプベンダー



■お問い合わせは



株式会社 山本水圧工業所
<https://www.hyprex.co.jp/>

■大阪本社・営業部

TEL 06(6334)4652・4653 (直通)
 E-mail : yamasui@hyprex.co.jp

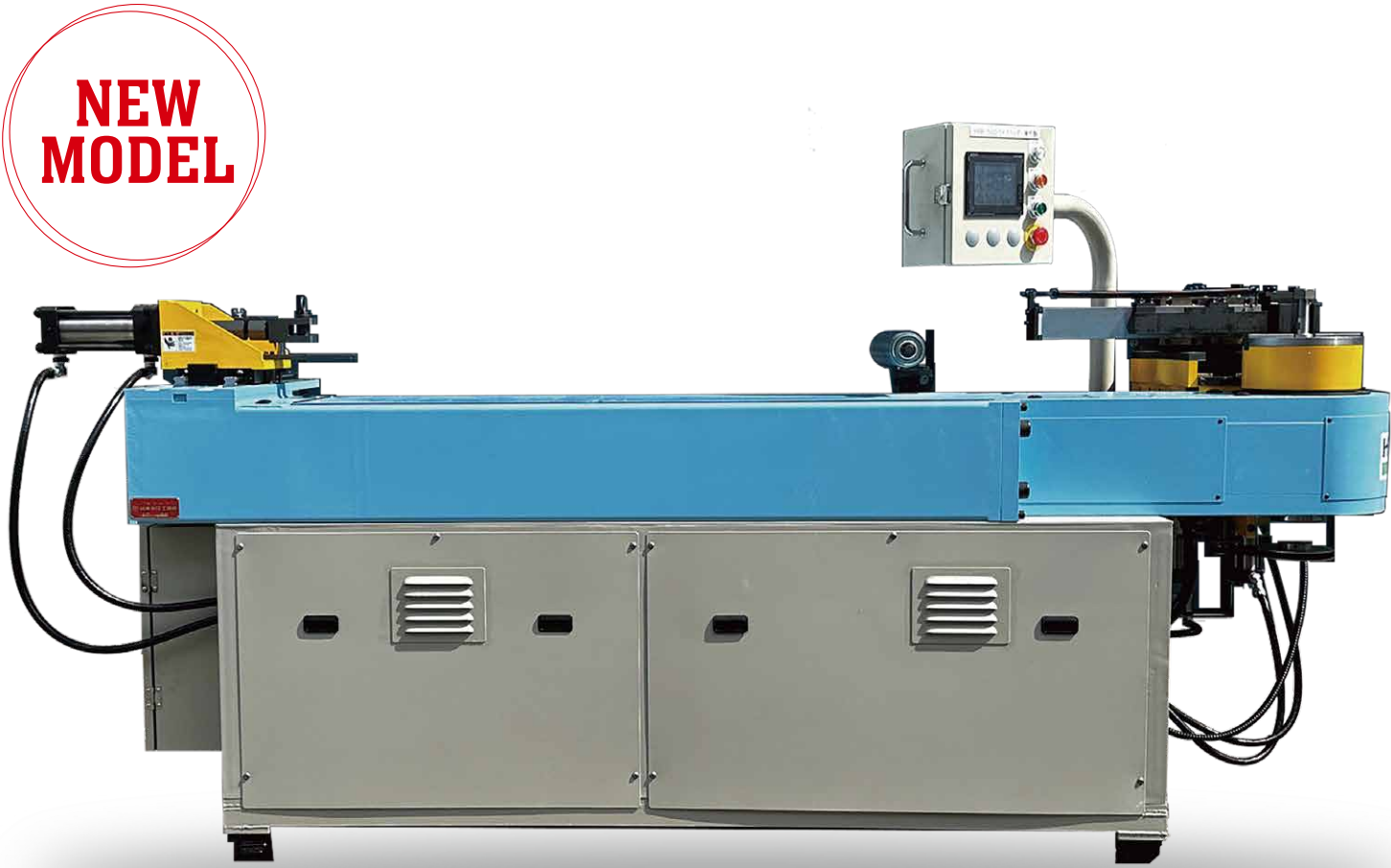
■東京営業所

TEL 03(3459)8585(代)
 E-mail : yamasui-t@hyprex.co.jp



株式会社 山本水圧工業所

YPB - 502 パイプベンダー



NEW
MODEL

特
徴

- カラータッチパネルによる画面構成の一新により操作性の向上
- 曲げ段数6段 - 曲げ段数(STEP)選択による曲げの実行
- 10パーツの、曲げワークデータの保存が可能
- 加工本数のカウント表示
- 曲げ負荷に応じ、自動的に高低速曲げの切換(従来の高低速の選択不要)
- 曲げ「低速」選択にて、より低速にて曲げが行えます。
- サイドブースター及びバックブースターのオプションで追加可
- 金型及び芯金棒保管スペース確保
- オプション共通油圧タンク

項 目	仕 様
最大曲げ能力	φ76.3 × t4.2 × 3DR (SGP)
最大速度 曲げ管径	φ48.6 × t7.1 × 3DR (鋼管)
最小管径 曲げ半径	φ17.3 × R35
最大曲げ半径	300mm
曲げ角度	0 ~ 200°
最大クランプ開き	100mm
芯金ストローク	100mm
芯金棒有効長	2000mm
芯金出量調整	Max.30mm

項 目	仕 様
曲げ速度	高速 6.0sec/180°
	低速 12.0sec/180°
高速曲げ最大管径	φ48.6×t7.1×3DR (鋼管)
曲げ戻り速度	6.0sec/180°
電動機	5.0KW相当 3相 200V 60Hz
油圧ポンプ	圧力 高圧 13.7MPa
	低圧 5.5MPa
	タンク容量 140L
概略重量	約2000Kg

一軸(曲げ) 汎用ベンダー

省エネ・低騒音・低発熱 ハイブリッド油圧ユニット採用

■ 省エネ

- IPMモータの高速応答による、ポンプの自律圧力・流量制御
- 従来型に比べ保圧時約50%の消費電力削減

■ 低騒音

- 保圧時の低回転制御による低騒音の向上
- 2連位相差ポンプの採用による低振動・低騒音化

■ 低発熱

- 作動油の温度上昇の低減
- 空冷オイルクーラにより冷却水の不要

オプション (OPTION)



パイプ曲げ位置決め装置



トロンボーンサポート



フランジ先付け用パイプ受け



サイドブースター装置



バックブースター装置



トロンボーン曲げ用送り装置



径違い3段曲げ金型



异形管曲げ金型



同一径3段曲げ金型



分割曲げ金型